

Weld-On 724™ ХПВХ

клей | промышленная серия



NSF



16 | 315



Weld-On 724™ — это специально разработанный клей для соединения промышленных трубопроводов из ХПВХ и ПВХ, предназначенных для перекачки агрессивных сред.

Клей был протестирован на отсутствие разрушения соединений даже после 2 500 часов испытаний под давлением в различных химических растворах.

Weld-On 724™ соответствует американскому стандарту ASTM F 493 и одобрен для промышленных трубопроводных систем Corzan®. Подходит для трубопроводов из ХПВХ и ПВХ до 315 мм без ограничения по давлению. Этот продукт с низким содержанием летучих органических соединений (ЛОС) соответствует строгим нормам качества окружающей среды, в том числе по системе оценки экологичности зданий LEED®.

Склеиваемый материал

ХПВХ, ПВХ

Применение

Для агрессивных сред

Цвет

оранжевый

Диаметр трубопровода, макс., мм

315

Время схватывания, мин.¹⁾

30

Время полного высыхания, мин.¹⁾

90

Вязкость, сП

1 600

Содержание ЛОВ, г/л

490

Срок годности, лет

2

¹⁾ Указано среднее время схватывания и высыхания для диаметра 225 мм с последующей опрессовкой соединения до 11 бар при температуре +16...+38 °C

Таблица для заказа

Объём, мл.	Банок в упаковке	Упаковок на паллете	Банок на паллете	Артикул для заказа
946	12	56	672	15538
473	12	96	1 152	15539



Weld-On 724™ ХПВХ

таблица химической стойкости

Для проведения испытаний на химическую стойкость трубопроводных систем из ХПВХ и ПВХ в контролируемых условиях давления и температуры, аналогичных тем, которые обычно используются в химической промышленности компания Weld-On привлекала независимую стороннюю лабораторию. Испытания проводились непрерывно в течение 2 500 часов (104 дня) с системами трубопроводов из ХПВХ и ПВХ.

Совместимость для трубопроводов из ХПВХ

Химическое соединение	Рациональная формула	Концентрация, %	Температура, °C	Давление, бар
Кислота азотная	NH_3	37	+82	7
Кислота серная	H_2SO_4	80	+82	7
Кислота соляная	HCl	37	+82	7
Кислота уксусная	CH_3COOH	20	+82	7
Кислота фосфорная	H_3PO_4	85	+82	7
Кислота хромовая	H_2CrO_4	40	+82	7
Натрия гидроксид	NaOH	50	+82	7
Натрия гипохлорит	NaOCl	12 ¹⁾	+82	7
Этиленгликоль	$\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$	50	+82	7
Пропиленгликоль	$\text{C}_3\text{H}_8\text{O}_2$	25	+82	7
Вода дистиллиров.	H_2O	—	+82	7

¹⁾ Обновление раствора 2 раза в неделю

Совместимость для трубопроводов из ПВХ

Химическое соединение	Рациональная формула	Концентрация, %	Температура, °C	Давление, бар
Кислота азотная	NH_3	35	+60	7
Кислота серная	H_2SO_4	90	+60	7
Кислота соляная	HCl	37	+60	7
Кислота уксусная	CH_3COOH	20	+60	7
Кислота фосфорная	H_3PO_4	85	+60	7
Кислота хромовая	H_2CrO_4	40	+60	7
Натрия гидроксид	NaOH	50	+60	7
Натрия гипохлорит	NaOCl	12 ¹⁾	+60	7
Этиленгликоль	$\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$	100	+60	7
Пропиленгликоль	$\text{C}_3\text{H}_8\text{O}_2$	100	+60	7
Вода дистиллиров.	H_2O	—	+60	7

¹⁾ Обновление раствора 2 раза в неделю



Для надёжного соединения трубопроводов, рассчитанных на транспортировку агрессивных сред, настоятельно рекомендуется использование грунтовок Weld-On® P-70™.