

Специальное клеящее средство для труб из ХПВХ Tangit PVC-C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для склеивания термопластичных труб из термопластичного поливинилхлорида (ХПВХ) в трубопроводных системах, работающих под давлением, в соответствии со стандартом EN ISO 15493
- Клеящий состав на основе Тетрагидрофурана (стабилизированного ТГФ)
- Время открытой выдержки 1 минута
- Заполняет зазоры, обладает тиксотропными свойствами
- Tangit PVC-C соответствует требованиям стандарта EN 14814 (Клеящие составы для систем трубопроводов с термопластичными трубами для жидкостей под давлением)
- Соответствует стандартам ЕС и DoP (00134)



СТОЙКОСТЬ

Склеенные стыки водонепроницаемы. Стойкость к химическому воздействию, в особенности к неорганическим кислотам, зависит от характеристик труб, времени выдержки, давления нагрузки, температуры, типов и концентраций кислот.

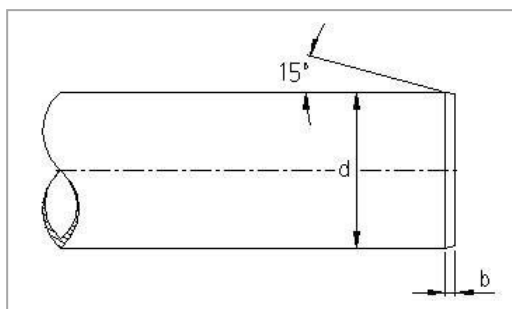
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для склеивания ХПВХ труб в системах трубопроводов, работающих под давлением, в соответствии со стандартом EN 14814 с допусками для диаметров до +0,6 и систем трубопроводов, работающих не под давлением в соответствии со стандартами EN ISO 15493 (PVC-C) и EN 1566.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка труб

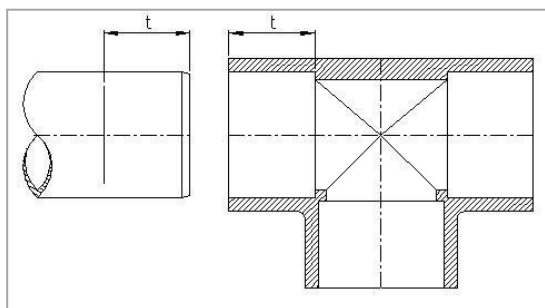
Если концы труб и гнезда ещё не подготовлены в соответствии с приведёнными ниже иллюстрациями, их кромки должны быть скошены и закруглены и с них должны быть сняты заусенцы. Плотное и долговечное соединение невозможно создать без предварительной корректной обработки кромок.



Наружный диаметр трубы d (мм)	Размеры b, приблизительно (мм)
до 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6

Предварительная обработка

Удалите сильные загрязнения, налипшие на поверхности, которые будут склеиваться (наружная поверхность конца трубы, внутренняя поверхность раструба). Затем измерьте глубину вхождения трубы в раструб (= длина клеевого соединения) и сделайте отметку на конце трубы для последующего контроля за нанесением клеящего состава и полноты вхождения трубы в раструб.



Наружный диаметр трубы Ø (мм)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225
Глубина вхождения трубы в раструб t (мм)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119

Окончательная очистка производится с помощью чистящего средства Tangit Cleaner для НПВХ/ХПВХ/АБС. Распылите чистящее средство на белую бумажную салфетку и тщательно протрите сухие поверхности, которые будут склеиваться, чтобы на них не осталось следов грязи и масла. При каждой очистке используйте новую салфетку. Перед нанесением клеящего средства очищенные поверхности должны быть высушены. Любой намёрзший лед должен быть аккуратно удалён с помощью нагревания.

Нанесение

Перед нанесением тщательно взболтайте флакон с Tangit PVC-C. Клеящее средство должно медленно стекать с удерживаемой под углом палочки, образуя дорожку. Нанесите равномерный слой клеящего средства в осевом направлении – сначала на внутренней поверхности раструба, затем на трубе. Внутри раструба наносите средство тонким слоем во избежание образования снижающих эффективность пузырьков внутри трубы и обильно наносите средство на трубу.

Средство Tangit PVC-C может заполнять промежутки (возникшие за счет допусков для труб) размером до +0,6 мм в соответствии со стандартом EN 14814.

Рекомендуемые размеры кистей:

d32	Круглая кисть диаметром 8 мм
d40 - d63	плоская кисть шириной 1 дюйм
d75 - d160	плоская кисть шириной 2 дюйма
d225	плоская кисть шириной 2,5 дюйма

Сразу же вставьте трубу в раструб до остановки при введении на полную глубину без прокручивания или защемления. Плотнo удерживайте в течение нескольких секунд до того момента, когда клеящее вещество начнёт подсыхать. Начиная с диаметра d 160 и выше, при соединении труб необходимо использовать герметизирующий затвор для труб. Удалите избыточные количества клеящего вещества бумажной салфеткой сразу же после соединения. Элементы должны быть полностью соединены за время открытой выдержки средства, а именно за время от начала нанесения средства до соединения деталей, которое зависит от температуры окружающего воздуха и/или от толщины пленки при нанесении средства. Время открытой выдержки средства Tangit PVC-C равно 1 минуте при 20°C; при более высоких температурах время открытой выдержки будет уменьшаться. Для диаметров от d75 и выше нанесение средства на трубу и раструб должно проводиться одновременно двумя людьми.

Трубы нельзя перемещать в течение первых десяти минут после склеивания. При температурах ниже +10°C это время должно быть увеличено минимально до 30 минут. Выдержите соединённые трубы 24 часа после последнего склеивания, прежде чем заполнить трубы рабочей средой или провести испытание на наличие утечек (при испытательном давлении, в 1,5 раза превышающем номинальное давление). Если в трубу должно быть подано рабочее давление, необходимо выждать минимально по 1 часу при повышении давления на каждый 1 бар. Если линия не должна сразу же вводиться в эксплуатацию, необходимо тщательно промыть её. Оставьте линию, заполненную водой, и периодически проводите промывки.

Общая информация

Перед началом работы трубопровод должен быть тщательно промыт для удаления оставшихся внутри паров растворителя. Средство Tangit PVC-C готово к использованию и не должно разбавляться ни при каких обстоятельствах. Средство Tangit PVC-C и очиститель Tangit Cleaner для НПВХ/ХПВХ/АБС оказывают воздействие на трубы из ХПВХ. По этой причине нельзя допускать проливания клеящего средства/очистителя на трубы и арматуру. Плотнo закрывайте контейнеры после использования для того, чтобы не допустить испарения растворителя и отвердевания средства. Снимайте пленку, образующуюся при высыхании клеящего средства. Снимите прилипшее к кисти загустевшее клеящее средство, используя сухую бумажную салфетку. Очищенные кисти перед следующим использованием должны высохнуть.

Установка

При установке при низких температурах следует проявлять особую осторожность. При температурах ниже +5°C трубы и арматура становятся более уязвимыми в плане ударного воздействия (повышается их хрупкость). По этой причине длительное воздействие паров растворителя (которое может происходить на этапе высыхания в случае закрытого трубопровода) может привести к повреждению системы. Поскольку Tangit PVC-C высыхает в ходе физического процесса испарения, отвердевание может протекать гораздо медленнее. Поэтому при температурах ниже +5°C необходимо применять специальные технологии установки. По этой причине концы и раструбы труб, которые должны быть склеены, разогреваются до +25 – +30°C с помощью применимого для этой цели нагнетателя горячего воздуха (взрывозащищенного) с последующим выполнением всех шагов по склейке, указанных выше. Окончательно выполненное

клеевое соединение должно быть выдержано при температуре от +25 до +30°C в течение приблизительно 10 минут.

Для установки работающих под давлением труб и арматуры, изготовленных из ХПВХ, необходим опыт применения этих материалов. Поэтому приведенные в данном документе инструкции представляют собой лишь указания, применяемые в работе хорошо подготовленными специалистами. В обязательном порядке соблюдайте указания изготовителей по установке труб и арматуры по их установке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Содержащие растворители клеящие составы на основе Тетрагидрофурана (стабилизированного ТГФ) Метилэтилкетона, Циклогексанона.
Плотность	0,97 г/см ³
Температурная стойкость	Соответствует температурной стойкости ХПВХ
Время открытой выдержки	1 минута (методика компании Henkel)
Температура нанесения	5°C–35°C
Расход	См. приведенную ниже таблицу
Окончательная прочность	24 часа
Срок хранения	24 месяца

Расход

Для создания одного клеевого соединения необходимо использовать указанные ниже **примерные** количества клеящего состава и очистителя:

Размер трубы d (мм)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225
Клеящий состав Tangit (г)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300
Очиститель Tangit (мл)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65

Пожалуйста, обратите внимание: Приведенные выше значения для количества клеящего состава являются максимальными значениями, полученными в ходе лабораторных опытов.

Фактический расход для конкретного случая применения зависит от способа использования, промежутка для трубы и температуры.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Хранение

По практическим соображениям не рекомендуется хранить состав Tangit при температурах ниже +5°C, поскольку это может привести к повышению вязкости и отверждению клеящего состава, что в свою очередь может негативно сказаться на эффективности его применения. После выдерживания при комнатной температуре и перемешивания повысившиеся показатели вязкости и густоты снова снизятся до прежних значений.

Срок хранения составляет 24 месяца при хранении при температуре +20°C в оригинальной таре. Рекомендуемая дата предельного использования и номер партии указываются на упаковке.

ОХРАНА ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Перед использованием продукта ознакомиться с его Паспортом безопасности,



Клеящие средства Tangit и очиститель Tangit огнеопасны. Пары растворителя имеют плотность выше плотности воздуха. Они могут скапливаться на уровне земли и образовывать взрывоопасные смеси. Поэтому при нанесении и высыхании средств необходимо обеспечивать надлежащую вентиляцию и воздухообмен.

Запрещается курить и проводить сварочные работы в зоне работы со средством и в соседних помещениях! Запрещается использовать открытое освещение или огонь, исключайте возможности образования искр или статических разрядов! Перед началом сварочных работ необходимо удалить скопившиеся пары растворителя и взрывоопасные смеси газов. Заполните трубы водой, тщательно промойте и продуйте их. Не закрывайте/закупоривайте трубы во время сушки. Длительное вдыхание паров растворителя может быть опасно для здоровья. Для снижения воздействия паров растворителя до минимума храните использованные бумажные салфетки в закрытых контейнерах (например, ведрах с крышками). В качестве меры предосторожности следует надевать защитные перчатки во избежание контактов с кожей и следует проявлять крайнюю осторожность (несколько раз мыть руки во время проведения работ и применять жирный крем для рук или эмульсию).

При попадании в глаза тщательно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. Немедленно снимите одежду при попадании на нее клеящего вещества.

Никогда не ведите работы на системах ПВХ труб, содержащих газы или жидкости под давлением!

Более подробную информацию можно получить из брошюр и сборников правил для предотвращения несчастных случаев, выпускаемых ассоциациями по страхованию ответственности работодателей, и из паспортов безопасности. Подробная информация о требованиях к безопасности и к гигиене на рабочем месте при работе со средствами Tangit приведена в брошюре «Работа со средствами Tangit».

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки продукта должны быть утилизированы в соответствии со специальными требованиями. Направляйте в переработку только полностью пустые контейнеры с высохшими остатками средства, не содержащие пары растворителя.

Приведенная в настоящем Техническом паспорте информация, включая рекомендации по использованию и нанесению, основана на современном уровне изученности материала и практических данных на дату его выпуска. Продукт может применяться в различных целях и в разнообразных областях и условиях применения, существующих у пользователей, находящихся вне нашей компетенции и возможностей контроля. В связи с этим компания Henkel не несет ответственность за пригодность данного продукта для технологий и условий применения его потребителем, а также за его применение по назначению и за результаты такого применения. Мы настоятельно рекомендуем потребителям проводить собственные предварительные проверки пригодности продукта.

Мы не несем ответственность за информацию, приведенную в данном Техническом паспорте или других письменных или устных рекомендациях в отношении продукта, за исключением особо оговоренных случаев или в случае смерти и травмы, наступивших в результате халатности, допущенной нашей компанией или в соответствии с применимым законодательством.

Henkel AG & Co. KGaA Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf - D-40191 Düsseldorf
(Дюссельдорф)
Тел.: +49 (0) 211 / 797-0
Интернет-сайт: www.tangit.com